

# ZAKRES AKREDYTACJI OiB

## Nr 29/MON/2023

Wydanie 3

Laboratorium Badań Wyrobów Włókienniczych i Skórzanych  
Wojskowy Ośrodek Badawczo-Wdrożeniowy Służby Mundurowej  
ul. Źródłowa 52, 91-735 Łódź

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
14	Przedmioty zaopatrzenia mundurowego: -kombinezony pilota i kombinezony czółgisty -koszulobluzy pod kamizelkę ochronną -kurtki pilota (z wyłączeniem kurtki skórzanej pilota), kurtki czółgisty, kurtki technika lotniczego -materiał zasadniczy kurtki i spodni ubrań ochronnych, laminaty specjalne -mundury polowe i mundury ćwiczebne -tkaniny na kombinezony pilota i kombinezony czółgisty, tkaniny na kurtki pilota i kurtki czółgisty -tkaniny na koszule i koszulobluzy -tkaniny namiotowe -tkaniny na mundury galowe, mundury wyjściowe, mundury służbowe, spodnie wyjściowe, bluzy olimpijki -tkaniny na mundury polowe, mundury ćwiczebne, koszulobluzy polowe i ćwiczebne -ubrania ochronne; -ubrania technika lotniczego -zasobniki -pozostałe przedmioty umundurowania i wyekwipowania oraz tkaniny, dzianiny produkowane według WDTT, WTU, PWT, WT	Długość i szerokość	PN-EN 1773:2000
		Efekt oleofobowy	PN-P-84525:1998 Załącznik A
		Grubość	PN-EN ISO 5084:1999
		Liczba nitok osnowy i wątku na jednostkę długości Metoda A	PN-EN 1049-2:2000
		Liczba rzędów i kolumnienek na jednostkę długości	PN-EN 14971:2007
		Maksymalna siła i siła zrywająca, wydłużenie względne przy maksymalnej sile i sile zrywającej Zakres: (0 ÷ 10000) N Metoda paska	PN-EN ISO 13934-1:2013-07 PN-EN ISO 1421:2017-02
		Maksymalna siła zrywająca szew Zakres: (0 ÷ 10000) N Metoda paska	PN-EN ISO 13935-1:2014-06
		Masa liniowa i powierzchniowa	PN-ISO 3801:1993 PN-P-04613:1997 PN-EN ISO 2286-2:2016-11, pkt 3
		Odporność na ciepło konwekcyjne Zakres: (180 ±5)° C	ISO 17493:2016-12 z wył. pktu 8.3 i 8.4 PN-EN 469:2021-01, pkt 6.2.1.6
		Odporność na ciepło konwekcyjne Zakres: (180 <sup>+8</sup> ..0)° C lub (260 <sup>+8</sup> ..0)° C	ISO 17493:2016-12 z wył. pktu 8.3 i 8.4
		Odporność na deszcz Metoda Bundesmanna Nasiąkliwość Przepuszczalność wody	PN-EN 29865:1997 PN-ISO 9865:1997
		Odporność na deszcz Nasiąkliwość Przepuszczalność wody	PN-P-04629:1991, pkt 2.5.1
Odporność na mięcie Metoda stałego kąta	PN-P-04737:1973		
Odporność na przebicie mechaniczne Zakres: (0 ÷ 5000) N Metoda wypychania kulą	PN-EN ISO 9073-5:2008		

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
14	Przedmioty zaopatrzenia mundurowego: -kombinezony pilota i kombinezony czołgisty -koszulobluzy pod kamizelkę ochronną -kurtki pilota (z wyłączeniem kurtki skórzanej pilota), kurtki czołgisty, kurtki technika lotniczego -materiał zasadniczy kurtki i spodni ubrań ochronnych, laminaty specjalne -mundury polowe i mundury ćwiczebne -tkaniny na kombinezony pilota i kombinezony czołgisty, tkaniny na kurtki pilota i kurtki czołgisty -tkaniny na koszule i koszulobluzy -tkaniny namiotowe -tkaniny na mundury galowe, mundury wyjściowe, mundury służbowe, spodnie wyjściowe, bluzy olimpijki -tkaniny na mundury polowe, mundury ćwiczebne, koszulobluzy polowe i ćwiczebne -ubrania ochronne; -ubrania technika lotniczego -zasobniki -pozostałe przedmioty umundurowania i wyekwipowania oraz tkaniny, dzianiny produkowane według WDTT, WTU, PWT, WT	Odporność na ścieranie Metoda Martindale'a  Odporność na zapalenie  Odporność wybarwień na pot Metoda oceny wizualnej  Odporność wybarwień na pranie Metoda oceny wizualnej  Odporność wybarwień na prasowanie Metoda oceny wizualnej  Odporność wybarwień na rozpuszczalniki organiczne Metoda oceny wizualnej  Odporność wybarwień na światło sztuczne Metoda II Metoda oceny wizualnej  Odporność wybarwień na tarcie Metoda oceny wizualnej  Odporność wybarwień na wodę Metoda oceny wizualnej  Odporność wybarwień na wodę morską Metoda oceny wizualnej  Odrężność po zmięciu  Oleofobowość Test węglowodorowy  pH ekstraktu wodnego Zakres: (1 ÷ 12) Metoda elektrometryczna  Przepuszczalność powietrza  Przesunięcie nitek w szwie Metoda stałego obciążenia  Różnica barwy ( $\Delta E$ ) Zakres (350 ÷ 700) nm Metoda spektrofotometryczna  Skłonność do mechacenia, pillingu i skłębienia Metoda skrzynkowa  Skłonność do mechacenia, pillingu i skłębienia Zmodyfikowana metoda Martindale'a  Wodoszczelność Zakres: (0 ÷ 2000) cm H <sub>2</sub> O  Współczynniki odbicia (reemisji) Zakres (320 ÷ 1200) nm Metoda spektrofotometryczna  Współrzędne barwy Zakres (350 ÷ 700) nm Metoda spektrofotometryczna  Wymiary	PN-EN ISO 12947-2:2017-02 z wył. pktu 7.5.1  PN-EN ISO 15025:2017-02  PN-EN ISO 105-E04:2013-06  PN-EN ISO 105-C06:2010  PN-EN ISO 105-X11:2000  PN-EN ISO 105-X05:1999  PN-EN ISO 105-B02:2014-11  PN-EN ISO 105-X12:2016-08, pkt 4.1.2  PN-EN ISO 105-E01:2013-06  PN-EN ISO 105-E02:2013-06  PN-ISO 9867:1999  PN-EN ISO 14419:2010  PN-EN ISO 3071:2020-08  PN-EN ISO 9237:1998  PN-EN ISO 13936-2:2005  PN-EN ISO 105-J03:2009  PN-EN ISO 12945-1:2002 PN-EN ISO 12945-1:2021-04 PN-EN ISO 12945-4:2021-04  PN-EN ISO 12945-2:2002 PN-EN ISO 12945-2:2021-04 PN-EN ISO 12945-4:2021-04  PN-EN ISO 811:2018-07  PBW-12, wyd. 6 z 14.01.2025 r.  PN-EN ISO 105-J01:2002  PBW-7, wyd. 1 z 28.06.2011 r.

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
14		Wytrzymałość na przebicie kulką Zakres: (0 ÷ 5000) N	PBW-8, wyd. 1 z 17.02.2010 r.
		Wytrzymałość na rozdzielanie Zakres: (0 ÷ 10000) N Metoda pojedynczego rozdzielania	PN-EN ISO 13937-2:2002 PN-EN ISO 13937-3:2002 PN-EN ISO 4674-1:2017-02 Metoda B
		Wyznaczanie przyczepności powleczenia	PN-EN ISO 2411:2017-11
		Zmiana wymiarów po praniu i suszeniu	PN-EN ISO 5077:2011
		Zmiana wymiarów po prasowaniu	PN-P-04624:1974
		Zmiana wymiarów po zamoczeniu	PN-ISO 7771:1994
14	Przedmioty zaopatrzenia mundurowego: -skóry na trzewiki, trzewiki letnie, trzewiki zimowe -skóry produkowane według WDTT, WTU, PWT, WT -trzewiki, trzewiki letnie, trzewiki zimowe, trzewiki pilota letnie i zimowe, trzewiki ćwiczebne tropikalne, trzewiki górskie	Grubość	PN-EN ISO 2589:2016-05
		Maksymalna siła i siła zrywająca, wydłużenie względne przy maksymalnej sile i sile zrywającej Zakres: (0 ÷ 10000) N	PN-EN ISO 3376:2020-10
		Nasiąkliwość Metoda wagowa	PN-P-22141:1984
		Odporność barwy na cykliczne tarcie ruchem posuwisto-zwrotnym	PN-EN ISO 11640:2018-12 z wył. pktu 7.3 i 7.4
		Odporność na zginanie Metoda fleksometryczna	PN-EN ISO 5402-1:2017-04 z wył. pktu 6.3
		Odporność wybarwień powłoki kryjącej na tarcie	PN-P-22142:1974, pkt 2.4.1 i 2.4.2
		pH ekstraktu wodnego Zakres: (1 ÷ 12) Metoda elektrometryczna	PN-EN ISO 4045:2018-09
		Przemakalność w warunkach dynamicznych	PBW-1, wyd. 2 z 19.05.2005 r.
		Siła rozdzielania Zakres: (0 ÷ 10000) N Metoda rozdzielania dwustronnego	PN-EN ISO 3377-2:2016-06
		Wymiary	PBW-7, wyd. 1 z 28.06.2011 r.

Uwaga:

\* grupy wyrobów zgodnie z art. 6 ust. 2 ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2022 r. poz. 747).